

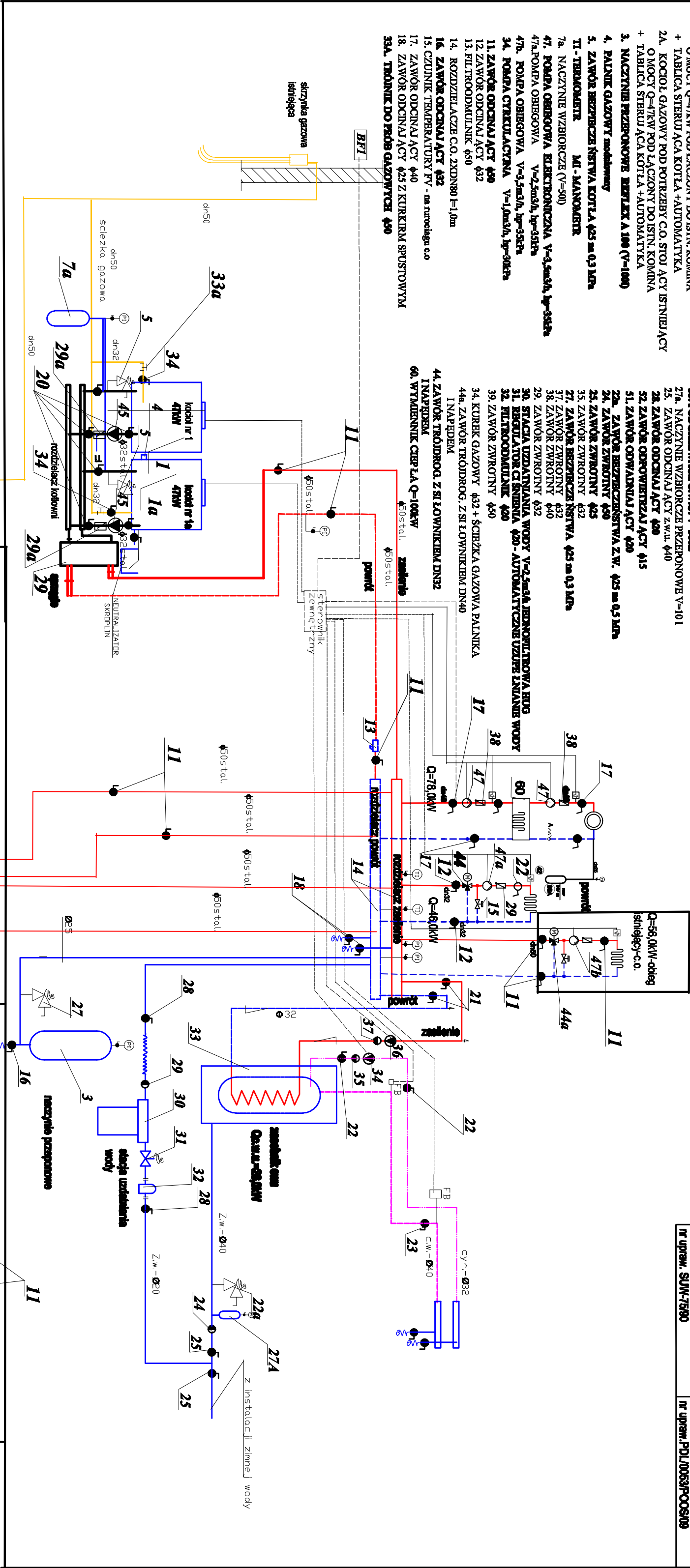
DZNA CZENIA:

- KOCIOŁ GAZOWY POD POTRZEBY C.O. I C.W.U. WISZĄCY KONDENSACYJNY O MOCY Q=6,5-7tW + TABLICA STERUJĄCA KOTŁA + AUTOMATYKA
- KOCIOŁ GAZOWY POD POTRZEBY C.O. I C.W.U. WISZĄCY KONDENSACYJNY O MOCY Q=6,5-7tW
- KOCIOŁ GAZOWY POD POTRZEBY C.O. STUJĄCY ISTNIEJĄCY O MOCY Q=4-7tW POD ŁĄCZONY DO ISTN. KOMINA + TABLICA STERUJĄCA KOTŁA + AUTOMATYKA
- KOCIOŁ GAZOWY POD POTRZEBY C.O. STUJĄCY ISTNIEJĄCY O MOCY Q=4-7tW POD ŁĄCZONY DO ISTN. KOMINA + TABLICA STERUJĄCA KOTŁA + AUTOMATYKA
- NACZYNIE PRZEPONOWE BEZPIEKA 100 (V=100)
- PALNIK GAZOWY modułowy
- ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA KOTŁA $\phi 25$ m 0,3 MPa
- TI - TERMOMETR
- MI - MANOMETR
- NACZYNIE WZBIORCZE (V=50)
- POMPA OGRZEWOWA ELEKTRONICZNA V=3,5m³/h, $\eta_p=35\%$
- POMPA OGRZEWOWA V=2,5m³/h, $\eta_p=35\%$
- POMPA OGRZEWOWA V=3,5m³/h, $\eta_p=35\%$
- POMPA CYRKULACYJNA V=1,0m³/h, $\eta_p=30\%$
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 50$
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 32$
- FILTR OODMULNIK $\phi 50$
- ROZDZIELACZE C.O. 2X DN 80 $\eta=1,0$ m
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 32$
- CZUJNIK TEMPERATURY PT - na rurociągu c.o
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 40$
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 25$ Z KURKIERA SPUSZTOWYM
- TRÓJNIK DO PRÓB GAZOWYCH $\phi 50$

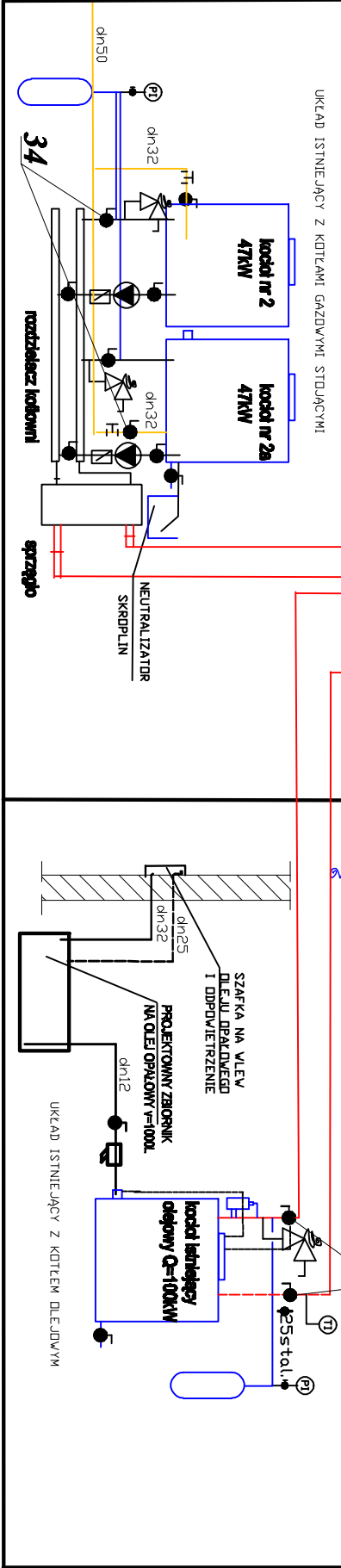
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 40$
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 40$
- POMPA OGRZEWOWA ELEKTRONICZNA V=2,8m³/h, $\eta_p=30\%$
- SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE $\phi 100$
- ZAWÓR ZWROTNY
- ZAWÓR ODCINAJĄCY c.w.u. $\phi 32$
- ZAWÓR ODCINAJĄCY .c.w.u. $\phi 50$
- ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA Z.W. $\phi 25$ m 0,5 MPa
- PODGRZEWACZ C.W.U. V=300L
- NACZYNIE WZBIORCZE PRZEPONOWE V=101
- ZAWÓR ODCINAJĄCY z.w.u. $\phi 40$
- ZAWÓR ODCINAJĄCY $\phi 40$
- ZAWÓR ODBIEWNIJĄCY $\phi 15$
- ZAWÓR ODWADNIJĄCY $\phi 20$
- ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA Z.W. $\phi 25$ m 0,5 MPa
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 50$
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 32$
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 25$
- ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA $\phi 25$ m 0,3 MPa
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 32$
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 32$
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 40$
- SIACIA UŻYTIKOWANIA WODY V=2,5m³/h JEDNOSTKOWA HIG
- REGULATOR CIŚNIENIA $\phi 20$ - AUTOMATYCZNE UZIEMIE WODY
- FILTR OODMULNIK $\phi 20$
- ZAWÓR ZWROTNY $\phi 50$
- KURKIER GAZOWY $\phi 32$ + ŚCIEŻKA GAZOWA PALNIKA
- ZAWÓR TRÓJDROG. Z SIŁOWNIKIEM DN 40
- ZAWÓR TRÓJDROG. Z SIŁOWNIKIEM DN 40
- ZAWÓR TRÓJDROG. Z SIŁOWNIKIEM DN 32
- INAPRĘŻEN
- WYMIENNIK Ciepła Q=100kW

UKŁAD ROZBUDOWY KOTŁOWNI Z KOTŁAMI GAZOWYMI WISZĄCYMI

PRACOWNIA PROJEKTOWA anw		OLUSTYN	
BIAŁA GMINA STYCZNA Z ŁĄCZENIEM PRACY ZAZ. W WĘGÓRZACH			
WĘGÓRZCZANO UL. SZCZEPANA DZ. NR 1-553, 15041, 1502, 1503, 1504			
BRANŻA: SANITARNIA		RYS. NR 2	03.2016r
TEMAT: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI			
PROJEKTANT: mgr inż. Dariusz Poczobski nr upraw. SWW-7590		SPRAWDZIŁ: mgr inż. Eryk Łysenko nr upraw. PDL/0053/POC0809	



UKŁAD ISTNIEJĄCY Z KOTŁAMI GAZOWYMI STUJĄCYMI



UKŁAD ISTNIEJĄCY Z KOTŁEM DLEJOWYM

